

Ultrapac® 2000 Standard, Ultrapac® 2000 Superplus, Midi (Typ 0035 bis 0100)

Komplett-Aufbereitungssystem mit kaltregenerierendem Adsorptionstrockner, Vor-, Nachfilter und Kondensatableiter

Druckluft gelangt über den Anlageneintritt (1) in den Vorfilter (2). In dieser Stufe wird die Druckluft von Partikeln und Kondensat befreit.

Das anfallende Kondensat wird über einen elektronischen Kondensatableiter (3) aus dem System abgeführt. Über das untere Wechselventil (4) wird die Luft durch Trockenmittelkartuschen geführt (5), in welchen die Luft bis zum erforderlichen Trockenheitsgrad (Drucktaupunkt) getrocknet wird. Über das obere Wechselventil (6) gelangt die Luft in einen Nachfilter (7), in welchem eventuell anfallende Partikel aus dem Trockenmittel zurückgehalten werden. Über den Anlagenausstritt (8) gelangt die saubere und trockene Luft in das Druckluftnetz und zur Anwendung.

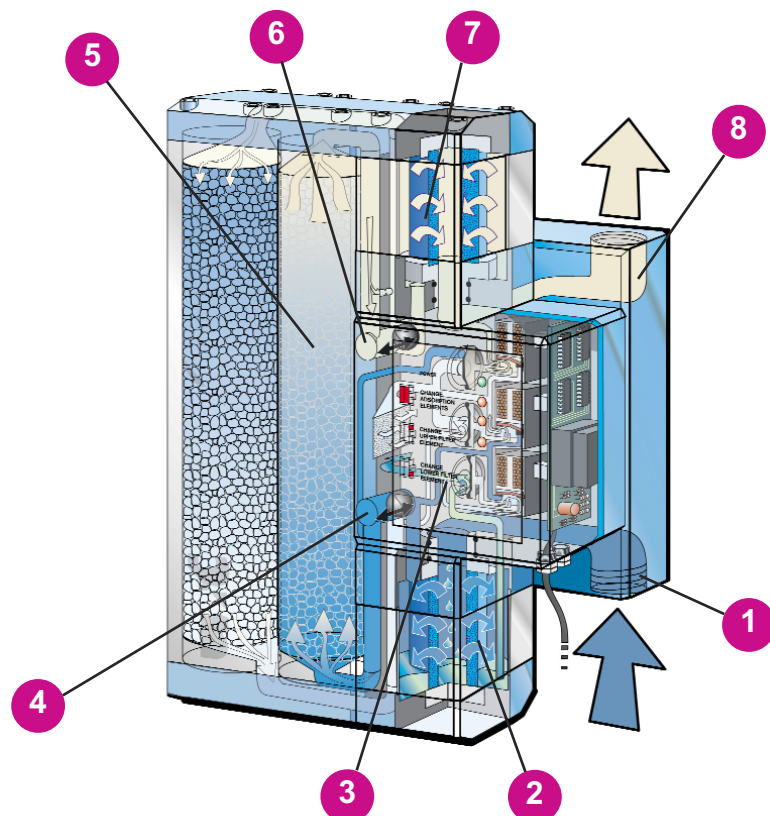
Während sich ein Behälter mit den Trockenmittelkartuschen im Trocknungsstakt (Adsorptionsphase) beendet, wird das Trockenmittel im anderen Behälter wieder getrocknet (Regenerationsphase). Ein Teilstrom bereits getrockneter Luft wird über eine Blende auf atmosphärischen Druck entspannt, zur Regeneration über das Trockenmittel geführt und über ein Magnetventil und einen Schalldämpfer an die Umgebung abgeführt.

Ultrapac® 2000
Standard



Ultrapac® 2000	Nenndurchsatz Eintritt m ³ /h (1 bar, 20°C)*	Reg.-luftstrom gemittelt m ³ /h (1 bar, 20°C)	Luftaustritt (min.) m ³ /h (1 bar, 20°C)	Druckverlust neu mbar	Vorfilter MF	Nachfilter PE	Anzahl der Kartuschen
0035	35	5,95	27,65	75	04/20	04/20	4
0050	50	8,50	39,50	100	05/20	05/20	6
0065	65	11,05	51,35	125	05/25	05/25	8
0080	80	13,60	63,20	170	07/25	07/25	10
0100	100	17,00	79,00	250	07/25	07/25	12

* Bezogen auf 1 bar (abs) und 20 °C Ansaugzustand und 7 bar (ü) und 35 °C Eintrittstemperatur



Technische Änderungen vorbehalten (R07/ 2010/01/27)



Ultrapac[®] 2000 Standard Midi / Superplus Midi

Merkmale Ultrapac [®] 2000-Baureihe:	Nutzen:
Aufbereitungspaket inkl. Vor-, Nachfilter und Kondensatableiter	Schlüsselfertiges System, kein zusätzlicher Installationsaufwand; alle Komponenten aus einer Hand und aufeinander abgestimmt.
Trockenmittel in Kartuschen	Vereinfachte Lagerung, Transport und Montage; Trockenmittel optimal fixiert; keine Gefahr der Aufwirbelung des Trockenmittels
Platzsparende, kompakte Bauweise	Installation auf engstem Raum, auch im Nachhinein möglich
Anzeige der Austauschintervalle der Filter und Trockenmittelkartuschen	Hohe Betriebssicherheit, da der betrieblich günstigste Austausch für Filterelemente und Trockenmittel angezeigt wird
Multifunktionsblock	Alle beweglichen Teile und alle elektronischen Komponenten in einem Funktionsblock integriert, dadurch vereinfachte und zeitsparende Wartung

Merkmale Ultrapac [®] 2000 Superplus:	Nutzen:
Intermittierender Betrieb	Kopplung mit dem Verdichter möglich, dadurch Einsparung von Regenerationsluft
Drosselpaket	Mittels beigelegtem Drosselpaket und automatischer Anpassung der Steuerung an eingegebene Betriebsbedingungen, optimaler Regenerationsluftverbrauch und max. möglicher Durchfluss lt. Korrekturfaktortabelle im gesamten Bereich von 4-16 bar u. 25-50°C
Beladungsabhängige Steuerung	Anpassung der Adsorptionszeiten an den tatsächlichen Wassereintrag, dadurch Einsparung von Regenerationsluft und Senkung der Betriebskosten
Selbstdiagnose-System	Sensorgesteuertes Überwachungssystem des Regenerationsluftstroms, dadurch lückenlose Überwachung der Trocknerfunktionen und des Systembetriebsdrucks
Textdisplay	Anzeige der Betriebszustände, von Fehlermeldungen und Wartungsintervallen in Klartext
Info-Kanal	Serielle Schnittstelle zur Übertragung der Alarm- und Wartungsmeldungen
Economizer-Funktion	Online Berechnung des optimalen Austauschzeitpunktes der Filterelemente durch kontinuierliche Bewertung der Energiekosten gegen die Austauschkosten des Filterelements

Auslegung:														
f	4 bar(ü)	5 bar(ü)	6 bar(ü)	7 bar(ü)	8 bar(ü)	9 bar(ü)	10 bar(ü)	11 bar(ü)	12 bar(ü)	13 bar(ü)	14 bar(ü)	15 bar(ü)	16 bar(ü)	
25°C	0.69	0.82	0.96	1.10	1,24	1,38	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	
30°C	0.69	0.82	0.96	1.10	1,24	1,38	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	
35°C	0.63	0.75	0.88	1.00	1,13	1,26	1,38	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	
40°C	0.48	0.58	0.68	0,77	0,87	0,96	1,06	1,16	1,25	1,35	1,45	1,50	1,50	
45°C	0.38	0.45	0.53	0,60	0,68	0,75	0,83	0,90	0,98	1,05	1,13	1,20	1,28	
50°C	0.30	0.36	0.42	0,48	0,54	0,60	0,66	0,72	0,78	0,84	0,90	0,96	1,02	

Beispiel: $\dot{V}_{nom} = 50 \text{ m}^3/\text{h}$, Eintrittstemperatur = 30°C, Betriebsdruck = 10 bar (ü)

$$\dot{V}_{korr} = \frac{\dot{V}_{nom}}{f}$$

$$\dot{V}_{korr} = \frac{50 \text{ m}^3/\text{h}}{1,50} = 33,33 \text{ m}^3/\text{h}$$

Errechnete Trocknergrösse: Typ 0035

Produktbeschreibung:
Ultrapac[®] 2000 Standard und Superplus: Komplett-Aufbereitungssystem mit kaltregenerierendem Adsorptionstrockner nach dem Druckwechselprinzip arbeitend, mit integriertem Vor-, Nachfilter und elektronischem Kondensatableiter

Medium:
Druckluft/ Stickstoff

Drucktaupunkt:
-40 °C bei 100% bei Nennlast *

* Drucktaupunkt ≤ -70°C auf Anfrage

Betriebsdruck:
min. 4 bar (ü), max. 16 bar (ü)

Mediumtemperatur:
min. 5 °C, max. 50 °C

Umgebungstemperatur:
min. 4 °C, max. 50 °C

Druckluftverbrauch
Im Mittel 17% des Nennvolumenstromes der jeweiligen Trocknergröße

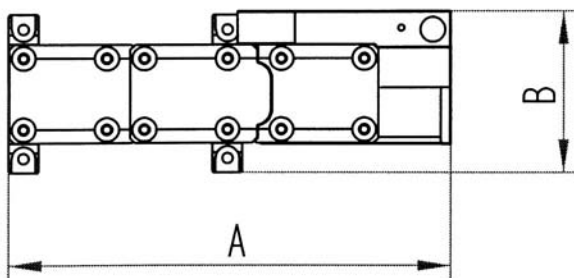
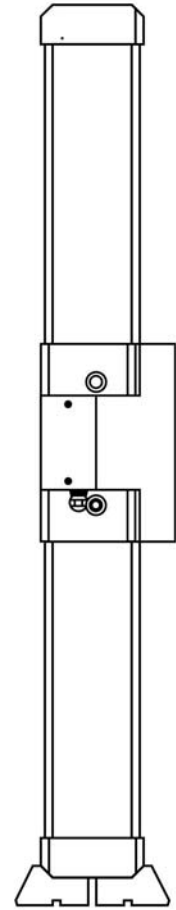
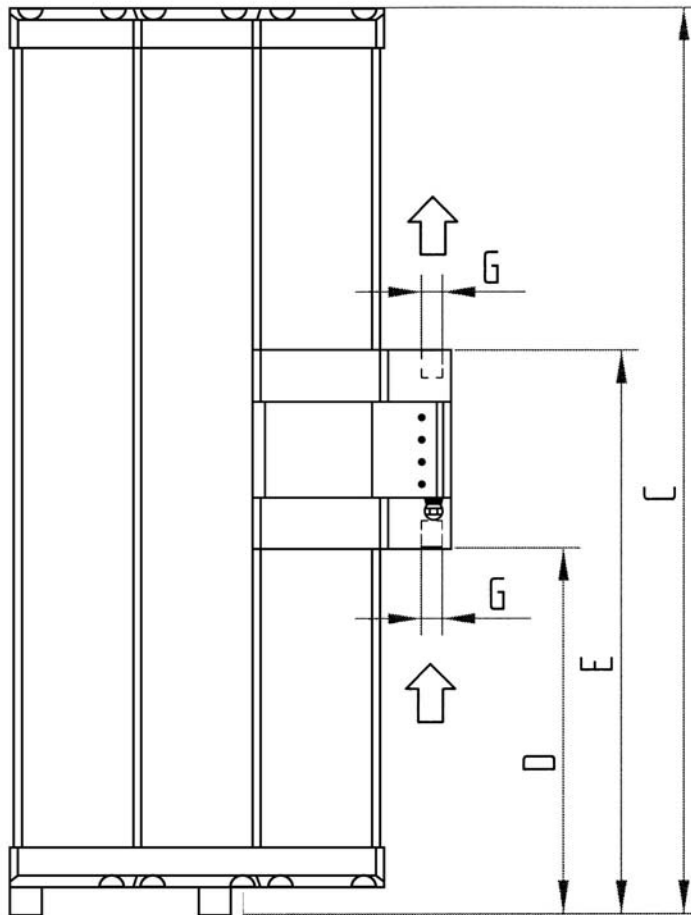
Spannungsversorgung:
230 V/50 -60 Hz AC; 110 V/50 -60 Hz AC 24 V DC; 24 V AC auf Anfrage

Leistungsaufnahme:
ca. 4 W

Materialien:	
Adsorber-Rohre	Eloxiertes Aluminium
Adsorber und Filterdeckel	Glasfaserverstärktes Polyamid

Konformitätserklärung:
gemäss RL 2006/95/EG 97/23/EG

Ultrapac® 2000 Standard Mini Ultrapac® 2000 Superplus Mini



Ultrapac® 2000 Midi						
Typ	G "	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
0035	G 1	531	195	665	227	465
0050	G 1	531	195	917	354	592
0065	G 1	531	195	1169	480	716
0080	G 1	531	195	1421	606	844
0100	G 1	531	195	1673	732	970